la campana	CERTIFICADO DE PRODUCCIÓN - TUBERÍA CERRAMIENTO		24/01/2018
	F-PC-001	VERSION 001	Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL					
Producto:	TUBERÍA CERRAMIENTO	**Espesor:**	190mm	**Dimensión exterior:**	100X100
Metodo de Fabricación:	Con Costura	**Cantidad:**	497	**No. de Certificado:**	TC00380
Codigo de Producto:	TCH1.90UP100.100	**Peso Teorico:**	35,34Kg	**Longitud:**	6.00 Metros
Norma Materia Prima:	ASTM A36	**Fecha de Lote:**	11/10/2023	**Lote Materia Prima:**	6750

Descripción: Tubos de acero laminado en caliente, soldado longitudinalmente a traves de TIG, dejando un cordón de soldadua visible y palpable al tacto.

Norma: No aplica.

Composición Química:

C (Max)	Si (Max)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)
0,18%	0,03%	0,60%	0,040%	0,050%

Propiedades mecanicas:

Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)
400MPa (50000psi)	23%	250MPa (36000psi)

ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)

ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosioón, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V articulo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -5mm Espesor: + o - 10%	6000mm 190mm	X		NTC 7

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:
Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6”/0-150mm/ Resolución estándar
Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 – 1”/ Resolución: 0.00005” -0.001 mm

CONCEPTO						
Producto Terminado es:	APROBADO		RECHAZADO		HOJAS ANEXAS	

Observaciones: Certificamos que el producto aquí descrito cumple con las especificaciones técnicas mencionadas y fue fabricado e inspeccionado de acuerdo a las normas descritas.

Fecha de Aprobación o Rechazo: **14/10/2023**

Realizado por:

Kevin lobo - Coordinador de Calidad